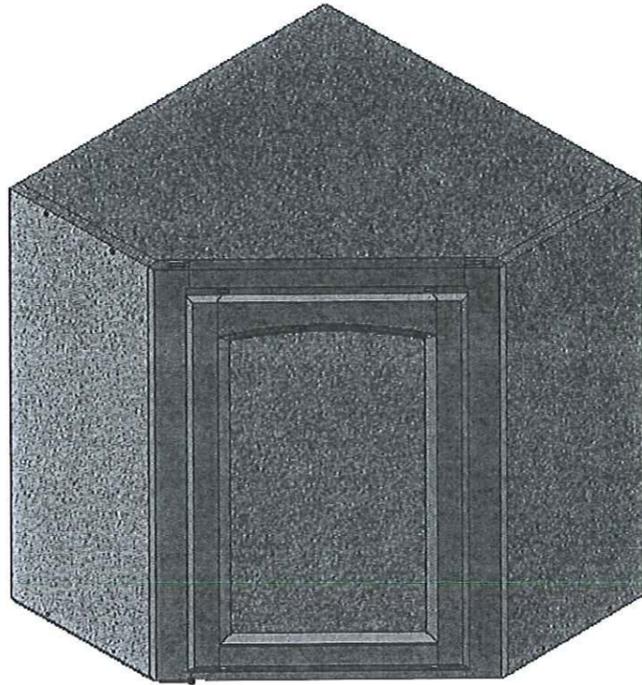




Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

DOSSIER RESSOURCES



B.E.P. BOIS option : Fabrication bois et matériaux associés

Epreuve pratique

EP2 : Fabrication et/ou mise en oeuvre

MEUBLE D'ANGLE DE CUISINE

On vous demande de fabriquer l'élément d'angle suivant le descriptif et les plans joints

Dossier paginé de 1/12 à 12/12

SOMMAIRE	
Page de garde	1/12
Descriptif	2/12
Contrat de phase	3/12
Vue éclatée + Nomenclature	4/12
Dessus et dessous	5/12 et 6/12
Panneaux de fond	7/12
Dormant + porte	8/12 et 9/12
Montant arrière	10/12
Montages d'usinage traverse et panneau	11/12 et 12/12

1/12

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition

COMPETENCES VISEES	
C3.1	Préparer, installer et maintenir en état le poste de travail
C3.2	Réaliser les opérations de sciage et/ou d'usinage.
C3.3	Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition.
C3.5	Effectuer les opérations de contrôle.

DESCRIPTIF

Ensemble :

Elément bas en angle pour cuisine équipée.

Sous ensembles :

1) Le caisson

- Il est réalisé en mélaminé blanc de 19 mm, et assemblé par VIS AUTO-TOURILLONANTE.
- Les fonds sont réalisés en médium de 3 mm embrevés dans une rainure de 8 mm de profondeur.
- Le meuble repose sur quatre pieds réglables en plastique de 100 mm de type AXOR.

2) Le dormant

- Il est réalisé en frêne massif avec une finition à vernir.
- Les usinages sont exécutés mécaniquement. Les machines seront préréglées.
- Le profilage des montants est réalisé à la toupie avec une fraise à 45° en 2 passes par retournement de la pièce (toupie préréglée).
- Le cadre est fixé sur le meuble à l'aide de tourillons.

3) La porte

- Elle est réalisée en frêne massif avec une finition à vernir.
- L'assemblage est à contre-profil réalisé à la tenonneuse.
- Le profilage des pièces (moulure et rainure) est réalisé à la toupie avec des fraises superposables. Le montage et le réglage des outils sont assurés par le candidat.
- Le calibrage et le profilage de la traverse haute sont réalisés à l'aide d'un montage d'usinage fourni.
- Le panneau en médium de 6 mm est calibré à la toupie.
- Le ferrage est assuré par 2 paumelles. Un loqueteau magnétique assure la position fermée de la porte. Une poignée en forme de clé est à poser.

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

EXAMEN : B.E.P. BOIS option : fabrication bois et matériaux associés				DOSSIER RESSOURCES	
Epreuve : Fabrication et/ou mise en oeuvre					
Repère: EP2	Durée : 14 h 00	Coef : 8	Epreuve Pratique	Page : 2/12	

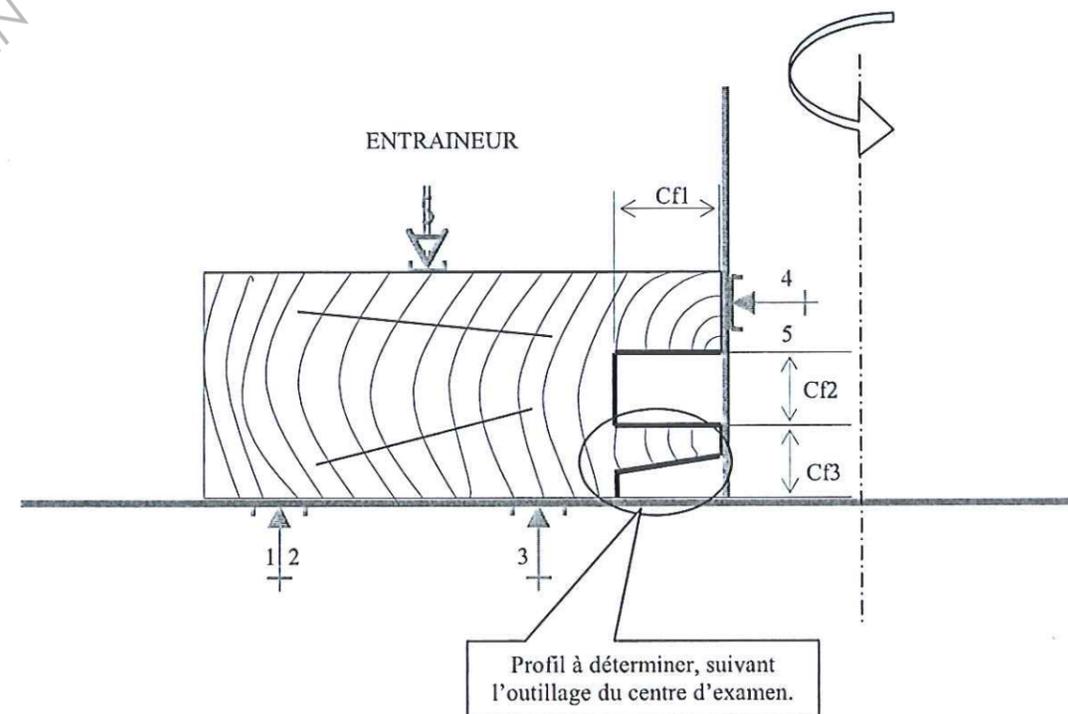
CONTRAT DE PHASE

Nom prénom:	Elément N°: 301, 302, 303
Client:	Désignation: traverse et montant
Ensemble: Meuble d'angle	Matière: frêne
Sous-ensemble: porte	Nombre d'éléments:
Phase N° : 40	Désignation: Profilage

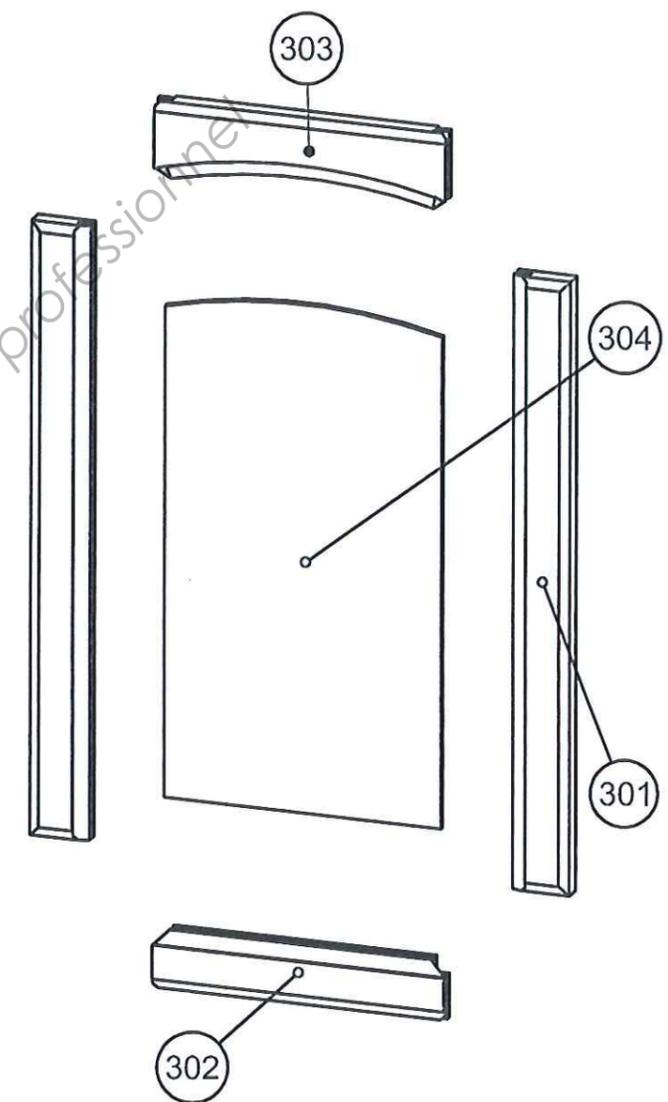
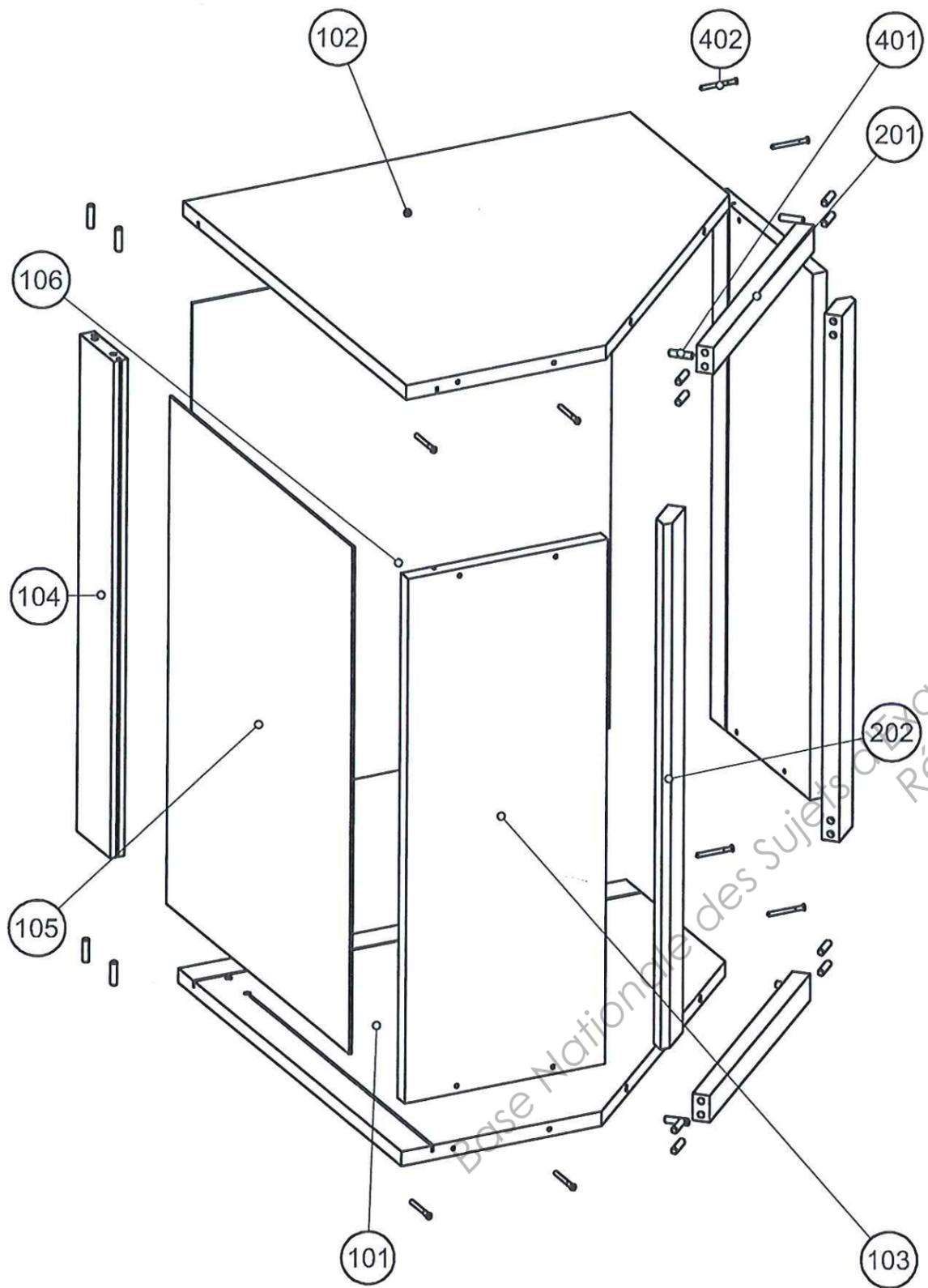
Machine outil: toupie à arbre verticale (TOV)

Opération d'usinage			Elément de coupe							
Repère		Désignation	Vc m/s	n tr/min	Vf m/min	a mm	Outil			
S-Ph	Op						Type	N°	D(mm)	Z
40	41	PROFILAGE de la moulure	54	6500	11	15	C		160	2
	42	PROFILAGE de la rainure	54	6500	11	15	C		160	2

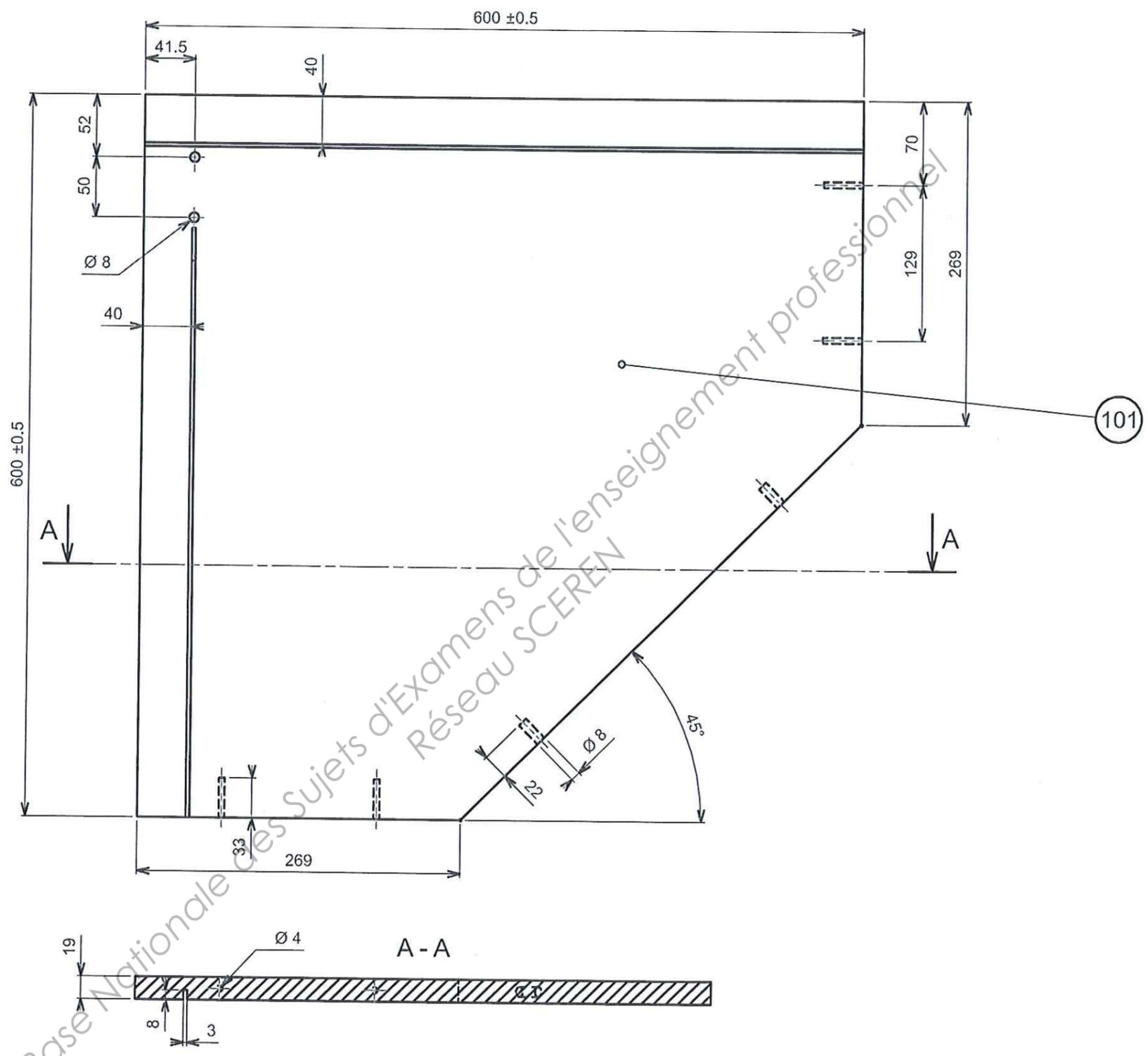
Croquis de la phase



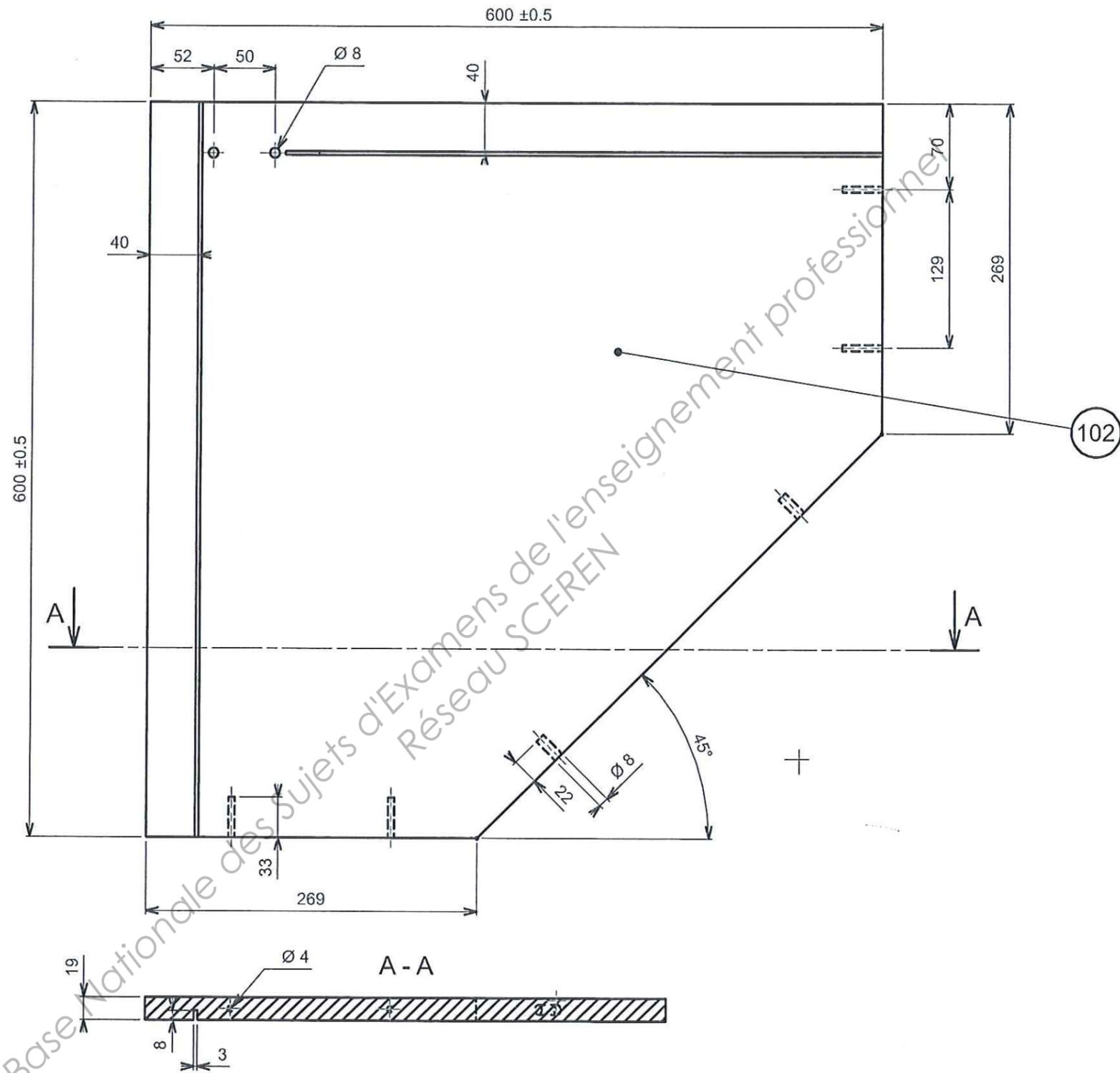
Cotes de fabrication	Cf1	Cf2	Cf3	Cf4	Cf5	Cf6	Cf7	Cf8	Cf9
Cotes de réglage	15	6	11						

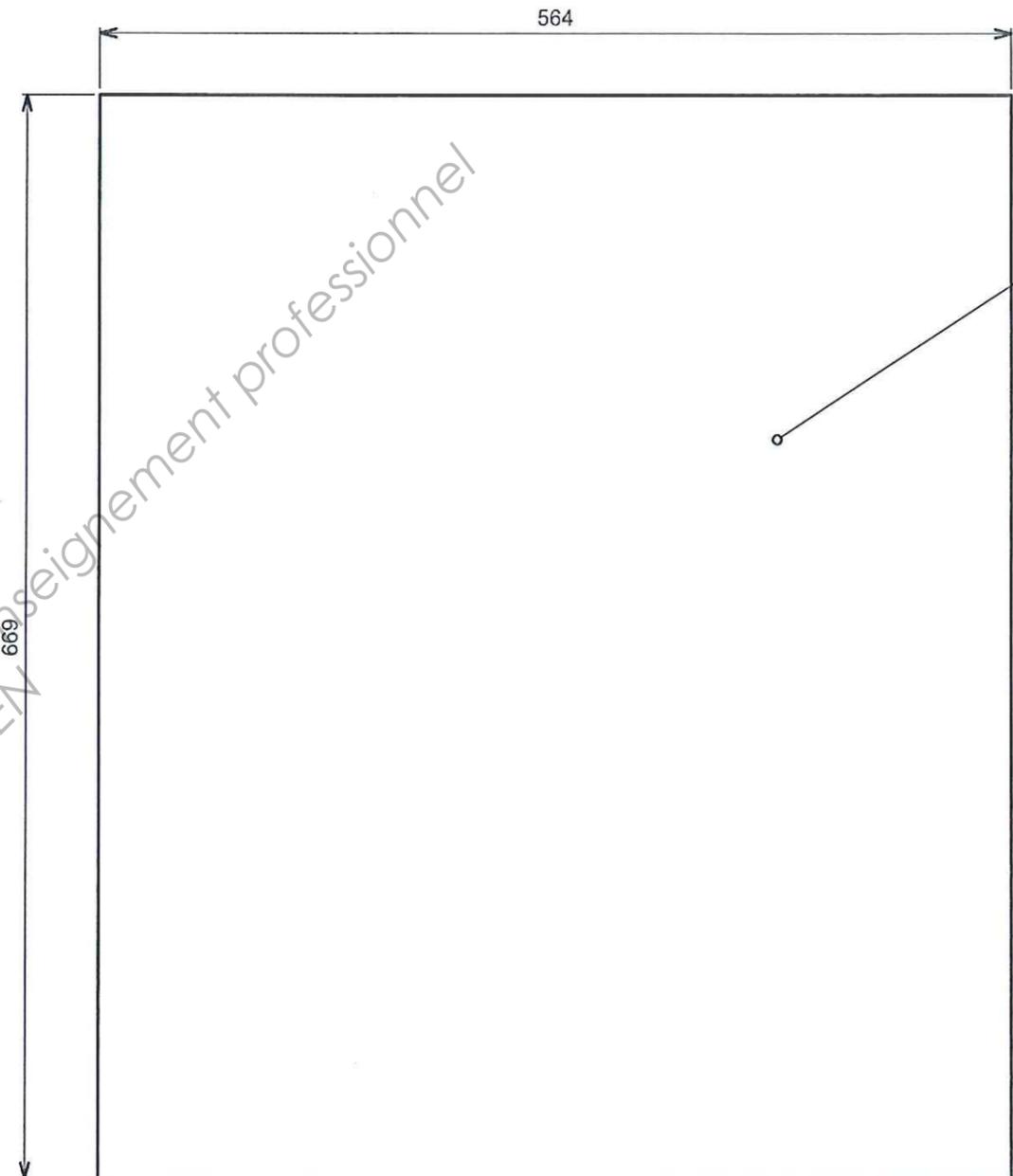
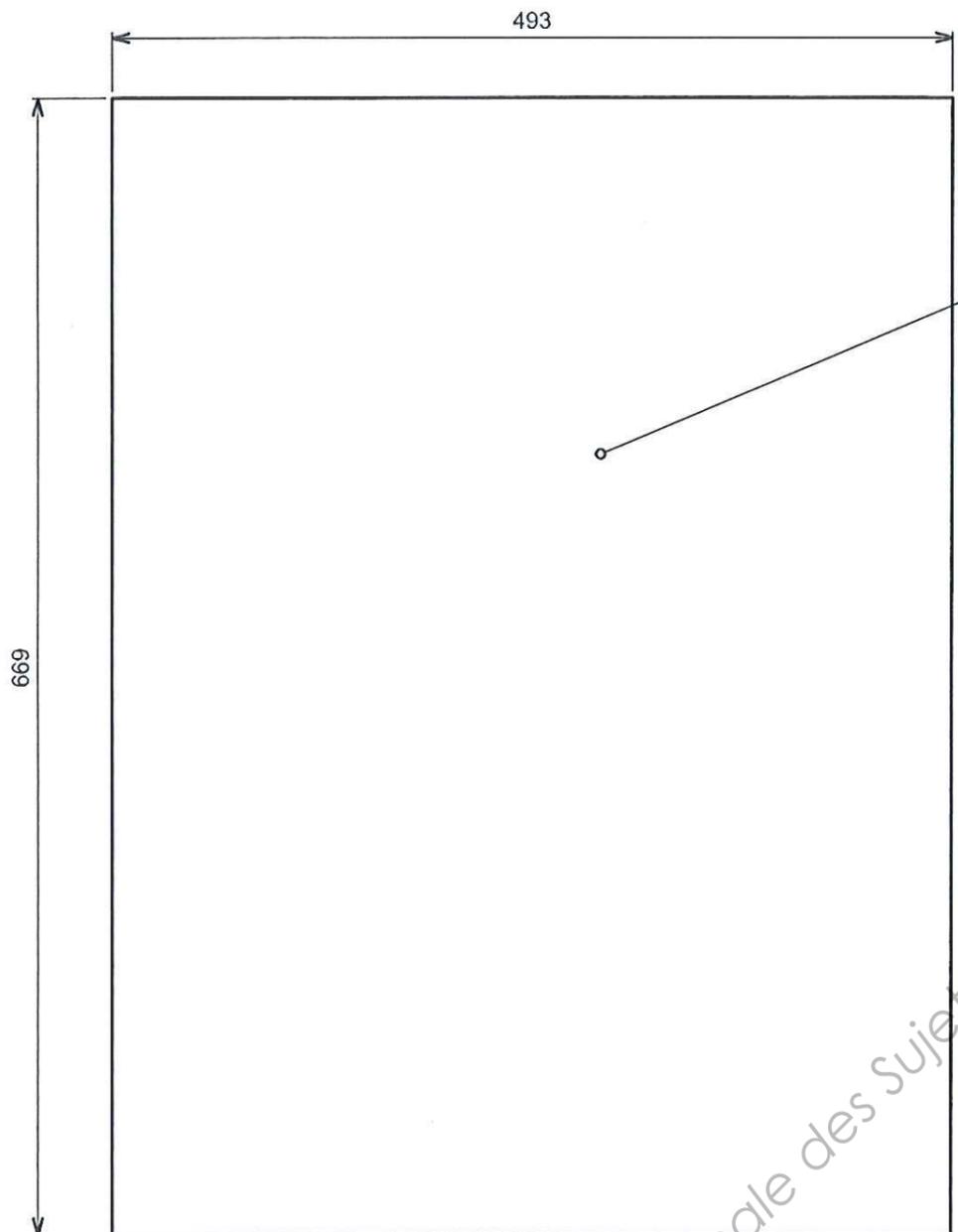


304	1	Panneau de porte	médium	Débité avec surcôtes	523.0	285.0	6.0
303	1	Traverse haute porte	frêne	Corroyé	300.0	80.0	23.0
302	1	Traverse basse porte	frêne	Corroyé	300.0	60.0	23.0
301	2	Montant de porte	frêne	Corroyé	632.0	60.0	23.0
REPÈRE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS	LONGUEUR(PF)	LARGEUR(PF)	EPAISSEUR(PF)
402	8	Vis à bois auto-tournantes étoile Ø5 L50	acier	-	-	-	-
401	16	Tourillon lisse 30x8	hêtre	-	-	-	-
202	2	Montant bâti	frêne	Corroyé	692.0	57.5	22.0
201	2	Traverse bâti	frêne	Corroyé	430.0	35.0	22.0
106	1	Fond de meuble	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	669.0	564.0	3.0
105	1	Fond de meuble	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	669.0	493.0	3.0
104	1	Montant de meuble	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	654.0	90.0	19.0
103	2	Côté de meuble	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	692.0	269.0	19.0
102	1	Dessus	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	600.0	600.0	19.0
101	1	Dessous	mélaminé blanc	Débité avec surcôtes	600.0	600.0	19.0
REPÈRE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS	LONGUEUR(PF)	LARGEUR(PF)	EPAISSEUR(PF)



EXAMEN : B.E.P. BOIS option : fabrication bois et matériaux associés	-	-	-	-	DOSSIER RESSOURCES
Epreuve : fabrication et/ou mise en œuvre	-	-	-	-	-
	Repère : EP2	Durée : 14h00	Coef : 8	Epreuve pratique	Page : 5/12





Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

EXAMEN : B.E.P. BOIS option : fabrication bois et matériaux associés	-	-	-	-	DOSSIER RESSOURCES
Epreuve : fabrication et/ou mise en œuvre	-	-	-	-	-
-	Repère : EP2	Durée : 14h00	Coef : 8	Epreuve pratique	Page : 7/12